## Garage **Helbling AG**



Rütistrasse 47, 8640 Rapperswil-Jona

Tel: 055 220 88 11

www.garage-helbling.ch info@garagehelbling.ch



# FORD PUMA 1,0 EcoB Hybrid 155 ST-Line X Design 40.900 CHF.-

inkl. 7.7% MwSt

#### **FAHRZEUGDATEN**

Jahr: 2022

Kilometer: 1000 km Hubraum: 999 cm3 Leistung: 155 PS

Treibstoff: Mild-Hybrid Benzin/Elektro

Aufbauart:

Getriebe: Automatisiertes Schaltgetrie

Antrieb: Vorderradantrieb

Aussen farbe: grau

Innen farbe: Sitzplätze:

Türen: 5

Gewicht:

Anhängelast :

Zylinder:

Erstanmeldun:

Letzte Inspe: 22.09.2022

Direktimport:

PLZ: 8640

Name des Hän: Garage Helbling AG

Strasse: Rütistrasse 47 Telefon: 0552208811

#### **ENERGIEDATEN**

Verbrauch in I/100 km (Tot/St/Land) 6.4 / .0 / .0

Energieeffizienz C

CO2-Emission 145 g/km

### **AUSSTATTUNG**

Alufelgen

Distanzregler

LED-Scheinwerfer

Panoramadach

Parksensoren vorne

Rückfahrkamera

Schiebedach

Sitzheizung

**Tempomat** 

**Totwinkelassistent** 

#### **BESCHREIBUNG**

Garantie 3 Jahre/ 100'000 km. Panorama-Schiebedach elektrisch. Heckklappe elektrisch mit Freihandfunktion, LED-Scheinwerfer erweitert, Speziallackierung, Pack Winter, Pack Design, Pack Fahrerassistenz 2, Demofahrzeug verfügbar Jan. 23, Standard-Zubehör Garantie 3 Jahre/ 100'000 km, Klimaanlage automatisch, Airbag Fahrer und Beifahrerseite, Deaktivierung Beifahrerairbag, Seitenairbag Fahrer und Beifahrerseite, Kopfairbag vorne und hinten, Sitzbezüge in Stoff/ Kunstleder, Fahrersitz höhenverstellbar, Sportsitze vorne, Rücksitzlehnen getrennt abklappar 60:40, Lendenwirbelstütze Fahrersitz, Lendenwirbelstütze Beifahrersitz, Isofix-Kindersitzbefestigung hinten, Lenksäule mit Höhenund Längseinstellung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, KeyFree Startfunktion, Stop + Start System, Elektrische Fensterheber vorne + hinten, Aussenspiegel elektrisch verstellbar und heizbar, Innenspiegel automatisch abblendbar, Geschwindigkeitsregler und - begrenzer, Scheibenwischer mit Regensensor, Reifendruck-Sensoren TPMS, Ambientebeleuchtung, Fussmatten vorn und hinten, Digitale Instrumentierung, B&O Sound System, Navigationssystem mit DAB+, Fernbedienung am Lenkrad, Notrufassistent, Wireless Charging für mobile Geräte, Dunkelgetönte Scheiben hinten, Lichtsensor, LED Tagfahrlicht, LED-Hauptscheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, LED Rückleuchten, Leichtmetallräder 18, Reifen-Reparatur Set, HSA Berganfahrassistent, ABS und EBD Elektr. Bremskraftverteilung, Servolenkung geschwindigkeitsabhängig, Sportfahrwerk, Ottopartikelfilter, ESP/ TCS, Pack Styling, Details siehe gültige Preisliste des Importeurs, Keine Gewähr auf die Angaben der Serienausstattungen.

#### **GALERIE**